

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

ASSUNTO: **BASE DO CHILLER**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO

N.º	DESCRIÇÃO	DATA
--	-	--/---/----

DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002

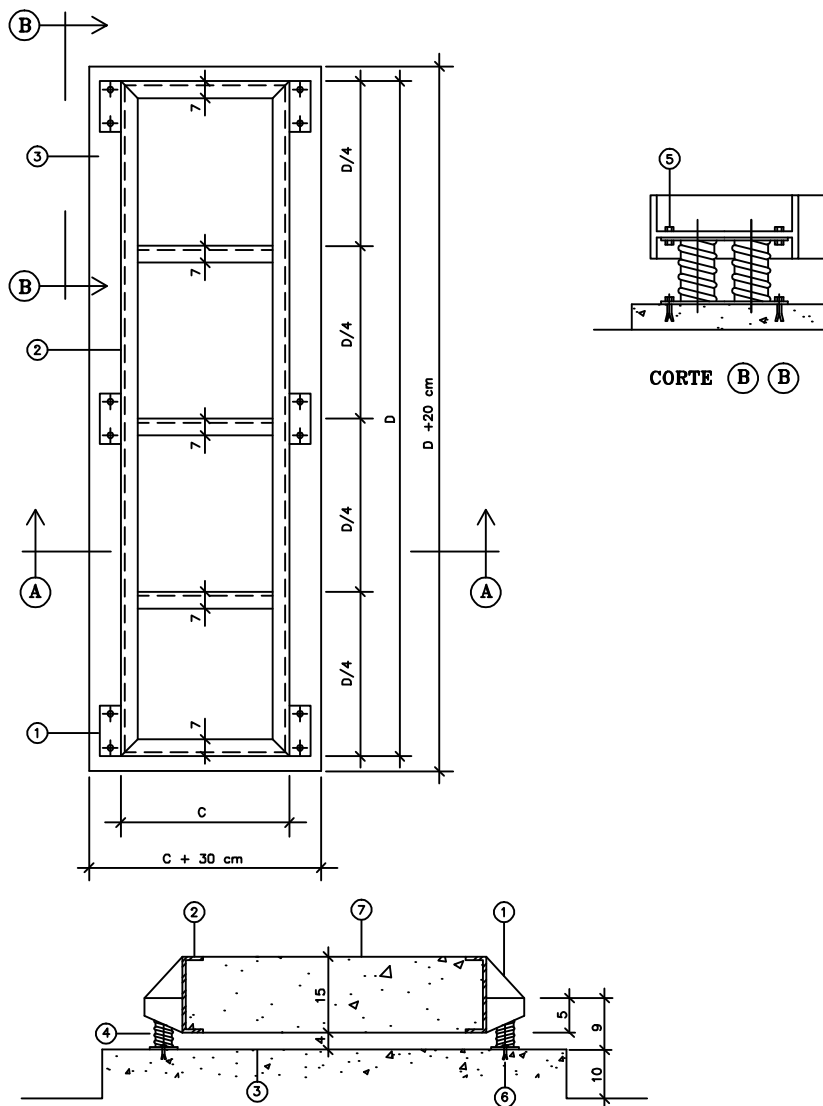
ESCALA: S/ESCALA

ARQUIVO: DT-ARQ-02.DWG

ENGENHARIA S/C LTDA

FOLHA:

ARQ-02



NOTA:

AS DIMENSÕES C e D , SÃO DISTÂNCIAS A SEREM DETERMINADAS PELO FABRICANTE DO EQUIPAMENTO

Nº	TAG	DESCRIÇÃO	Nº	TAG	DESCRIÇÃO
1	AR	ABA DE REFORÇO ACO 3/8" SOLDADO	6	CH	CHUMBADOR Ø 1/2" C/ PARAF. 1/2" x 7/8"
2	PA	PERFIL "U" DE ACO # 3/8" , 150x70 mm	7	BM	BASE METALICA P/ INERCIA DO CONJUNTO
3	BC	BASE DE CONCRETO ARMADO			
4	AVM	AMORTECEDOR DE VIBRAÇÃO DE MOLA			
5	P	PARAF. 1/2" x 3/4" C/ PORCA E ARRUELA			

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

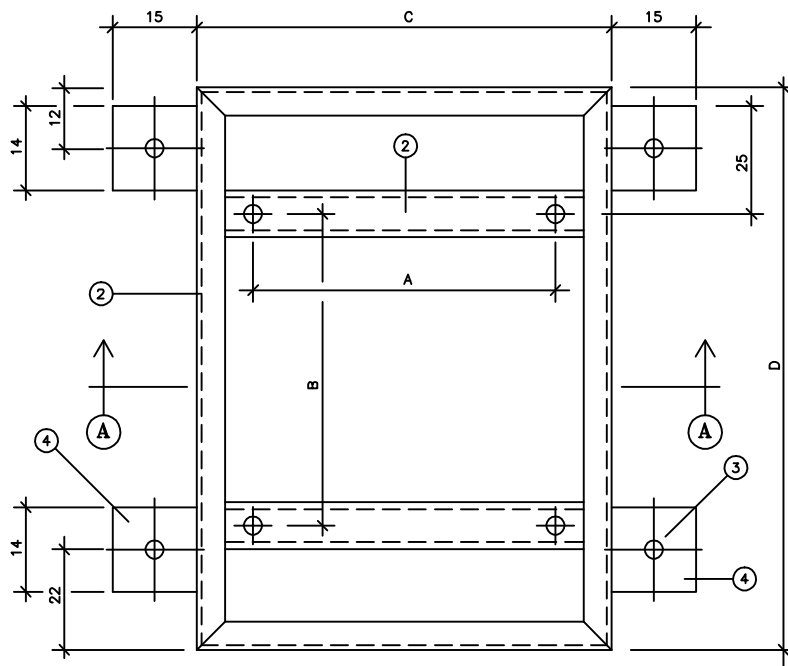
ASSUNTO: **BASE DA BOMBA**



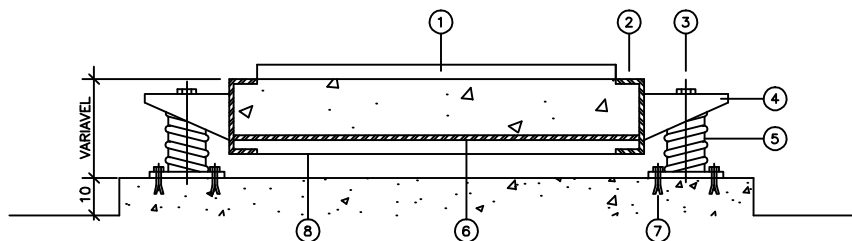
ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
01	—	26/MAR/2002			
			ARQUIVO: DT-ARQ-03.DWG		

ARQ-03



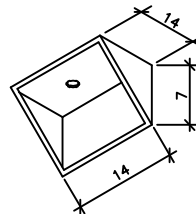
BASE DE APOIO RIGIDO EM AÇO



CORTE A A

NOTAS:

- 1 - AS DIMENSÕES A e B , SAO DISTANCIAS A SEREM DETERMINADAS PELO FABRICANTE DO EQUIPAMENTO
- 2 - A DIMENSÃO C , SERA DETERMINADA PELO FORNECEDOR POREM A MINIMA SERA 60 cm
- 3 - A DIMENSÃO D , SERA DETERMINADA PELO FORNECEDOR POREM A MINIMA SERA 100 cm



DETALHE DA ABA DE REFORÇO

Nº	TAG	DESCRIÇÃO	Nº	TAG	DESCRIÇÃO
1	BB	BASE DE FERRO DA BOMBA	6	TA	TELA DE AÇO 1/4" PARA ARMAÇÃO DA BASE
2	PA	PERFIL "U" DE AÇO # 5/16"	7	CH	CHUMBADOR
3	PS	PARAFUSO SEXTAVADO 1/2"	8	BC	BASE DE CONCRETO P/ INERCIA DO CONJUNTO
4	AR	ABA DE REFORÇO EM AÇO # 5/16"			
5	AVM	AMORTECEDOR DE VIBRAÇÃO DE MOLA			

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

ASSUNTO:

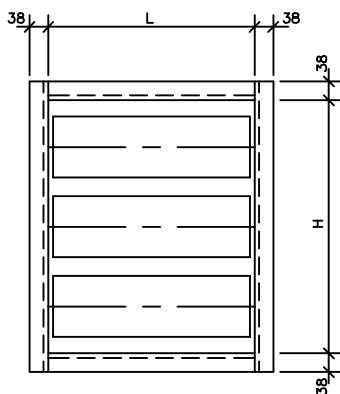
FIXAÇÃO DE REGISTRO MANUAL MOD. JN-B - TROX



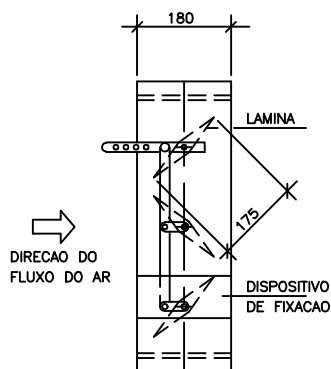
ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-DIF-01.DWG		

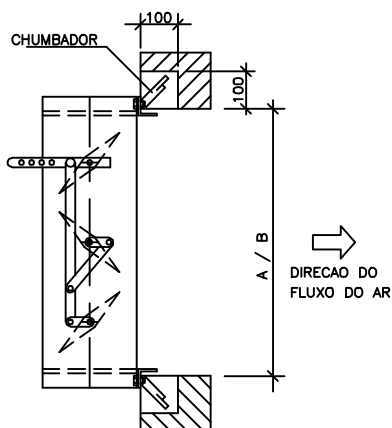
DIF-01



FRONTAL



LAM.CONVERGENTES



NOTAS:

1- ACIONAMENTO EXTERNO DAS LÂMINAS COM INDICAÇÃO DE POSIÇÃO.

DIMENSÕES EM MILÍMETROS			
ABERTURAS		REGISTROS	
A	B	L	H
420	365	400	345
620	530	600	510
820	695	800	675
1020	860	1000	840
1220	1025	1200	1005
1420	1190	1400	1170
1820	1355	1600	1335
2020	1520	1800	1500
	1685	2000	1665
	1850		1830
	2015		1995

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

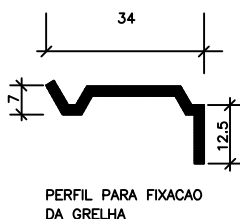
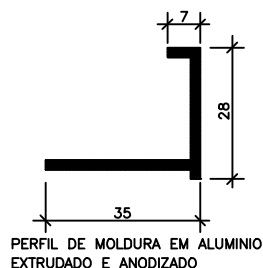
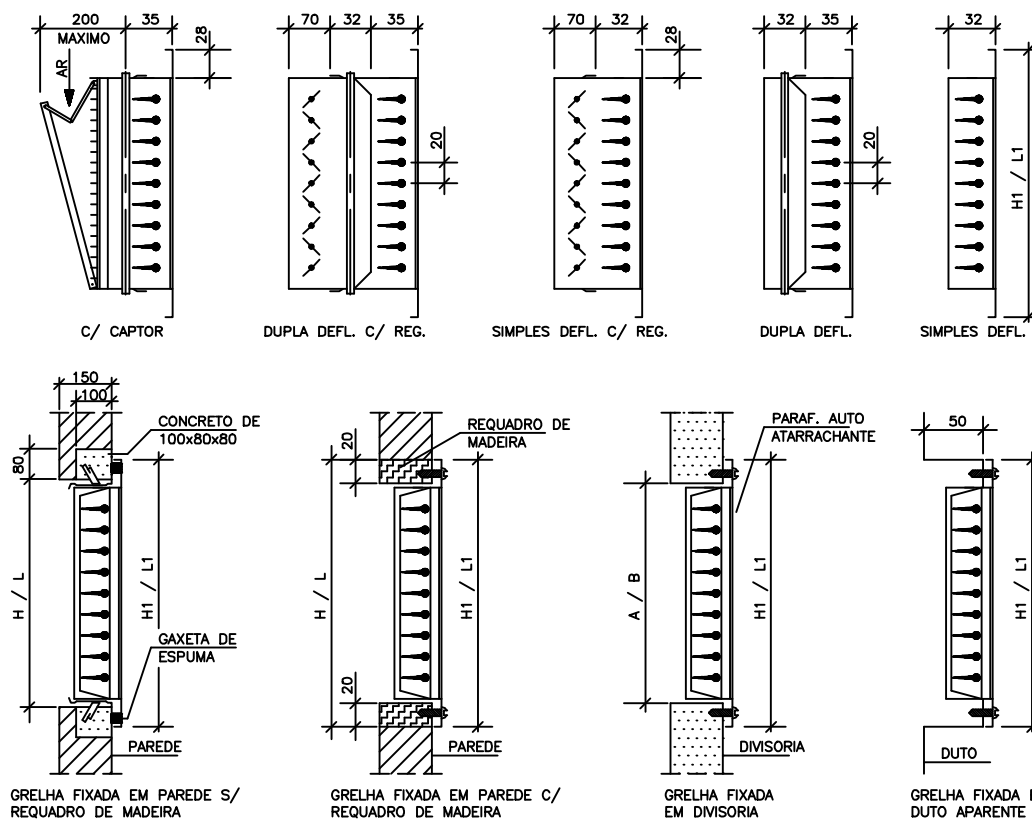
ASSUNTO: **GRELHA TIPO LAMINAS
VERTICAIS AJUSTAVEIS**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-DIF-02.DWG		

DIF-02



DIMENSOES EM MILIMETROS					
DIMENSAO DA GRELHA ABERTURA NA PAREDE		DIMENSAO EXTERNA DA GRELHA		ABERTURA NA DIVISORIA	
L	H	L1	H1	A	B
225	75	253	103	213	63
325	125	353	153	313	113
425	165	453	193	413	133
525	225	553	253	513	213
625	325	653	353	613	313
825	425	853	453	813	413
1025	525	1053	553	1013	513
1225		1253		1213	

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

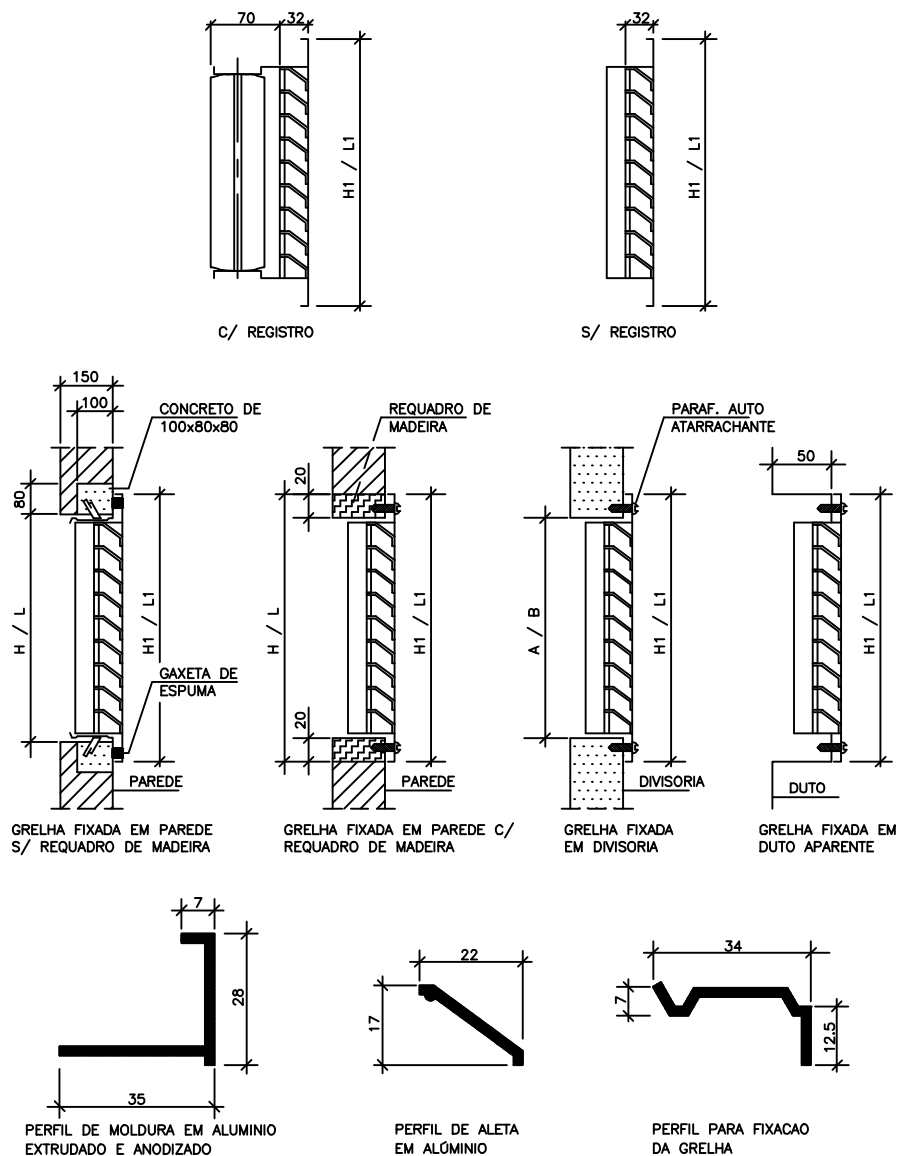
ASSUNTO: **GRELHA TIPO LAMINAS
HORIZONTAIS FIXAS**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	--	--/---/----			
			ARQUIVO: DT-DIF-03.DWG		

DIF-03



NOTAS:

- 1- SAO POSSIVEIS TODAS AS COMBINACOES DE L e H
- 2- DIMENSÕES EM MILIMETROS

DIMENSÕES EM MILIMETROS					
DIMENSÃO DA GRELHA ABERTURA NA PAREDE		DIMENSÃO EXTERNA DA GRELHA		ABERTURA NA DIVISORIA	
L	H	H1	L1	A	B
225	75	253	103	213	63
325	125	353	153	313	113
425	165	453	193	413	133
525	225	553	253	513	213
625	325	653	353	613	313
825	425	853	453	813	413
1025	525	1053	553	1013	513
1225		1253		1213	

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

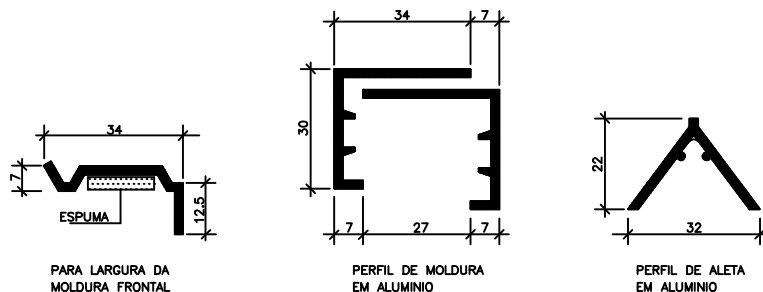
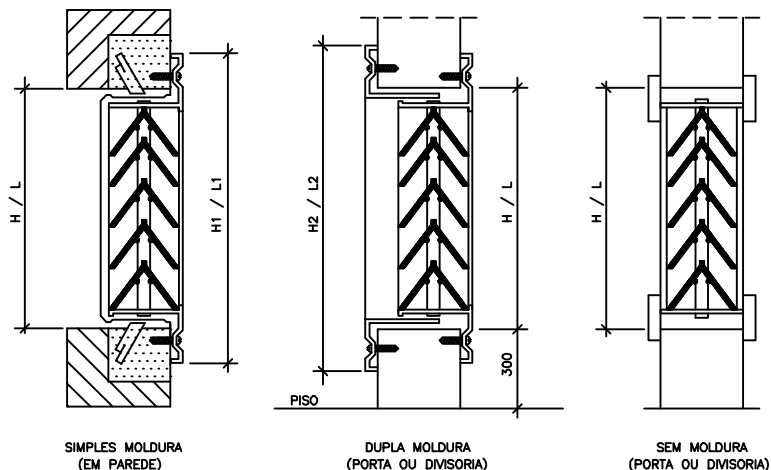
ASSUNTO: **GRELHA DE PORTA
TIPO INDEVASSAVEL**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	--	--/---/----			
			ARQUIVO: DT-DIF-04.DWG		

DIF-04



NOTAS:

- 1- SÃO POSSÍVEIS TODAS AS COMBINAÇÕES DE L e H
- 2- DIMENSÕES EM MILÍMETROS

DIMENSÕES EM MILÍMETROS							
SIMPLES MOLDURA				DUPLA MOLDURA			
L	H	L1	H1	L	H	L2	H2
225	75	257	112	225	75	267	122
325	125	357	162	325	125	367	172
425	165	457	202	425	165	467	212
525	225	557	262	525	225	567	272
625	325	657	362	625	325	667	372
825	425	857	462	825	425	867	472
1025	525	1057	562	1025	525	1067	572
1225		1257		1225		1267	

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

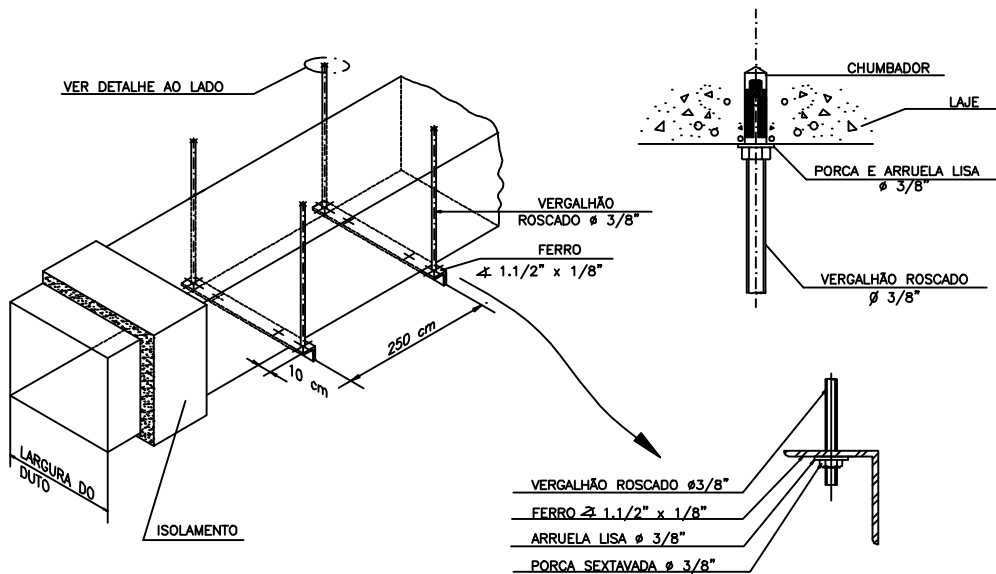
ASSUNTO: DETALHE P/ SUPORTE DE DUTOS
COM VERGALHÃO



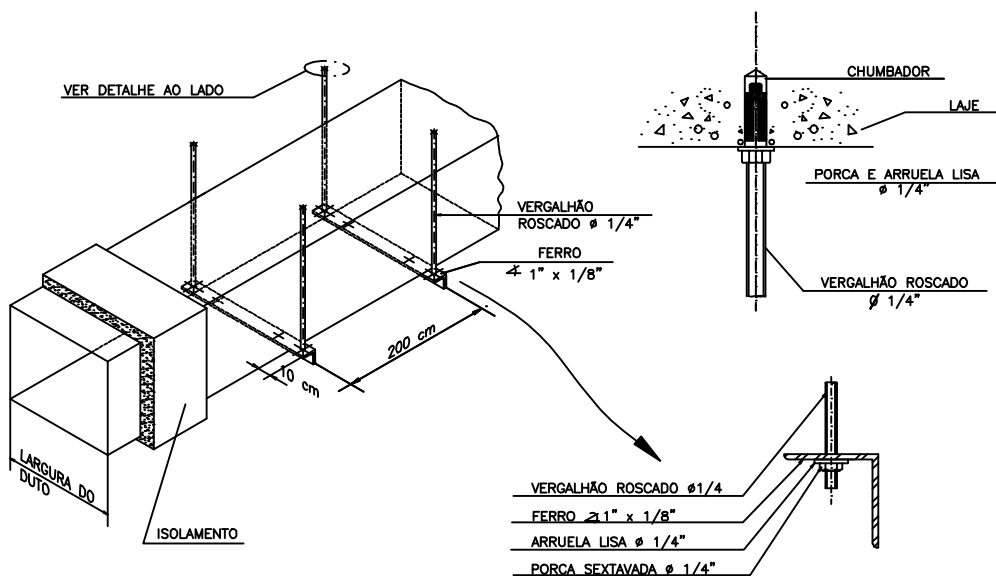
ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	--	--/---/----			
			ARQUIVO: DT-DUT-04.DWG		

DUT-04



SUPORTE DE DUTOS ACIMA DE 91cm



SUPORTE DE DUTOS ATÉ 90cm

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

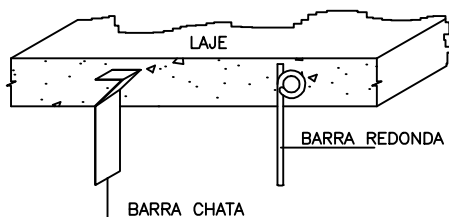
ASSUNTO: **SUPORTES PARA
DUTOS (FIXAÇÕES)**



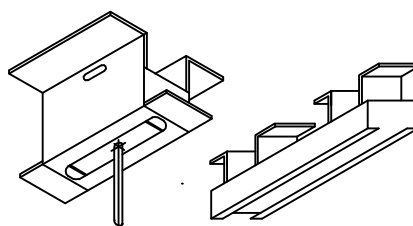
ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	--	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-DUT-05.DWG		

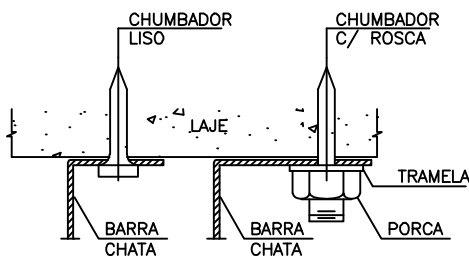
DUT-05



BARRA FIXA NO CONCRETO

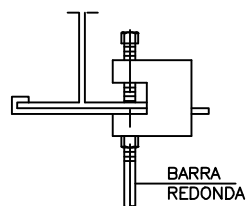


CHUMBADOR PRE-FABRICADO

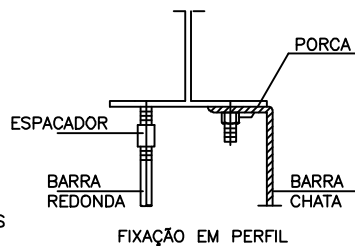
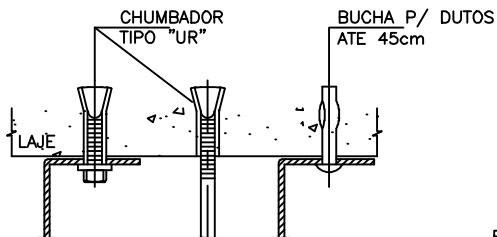


P/ DUTO ATE
45cm MAXIMO
(PINO)

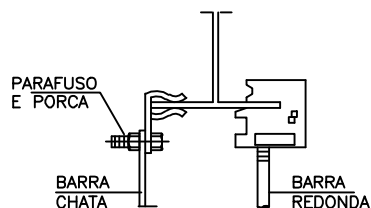
P/ DUTO ATE
90cm MAXIMO
(CHUMBADOR)



P/ DUTO ATE
90cm MAXIMO



FIXAÇÃO EM PERFIL



GRAMPO DE FIXAÇÃO ESPECIAL

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

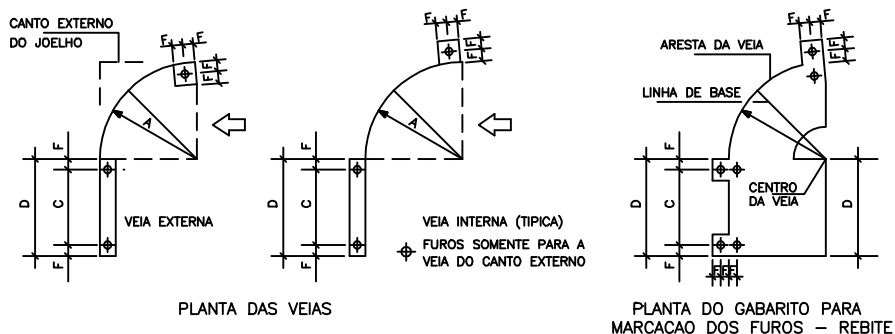
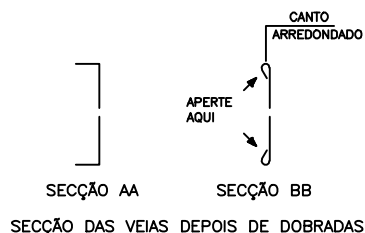
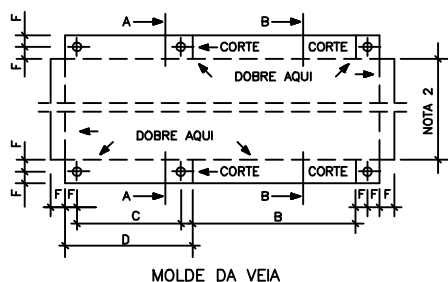
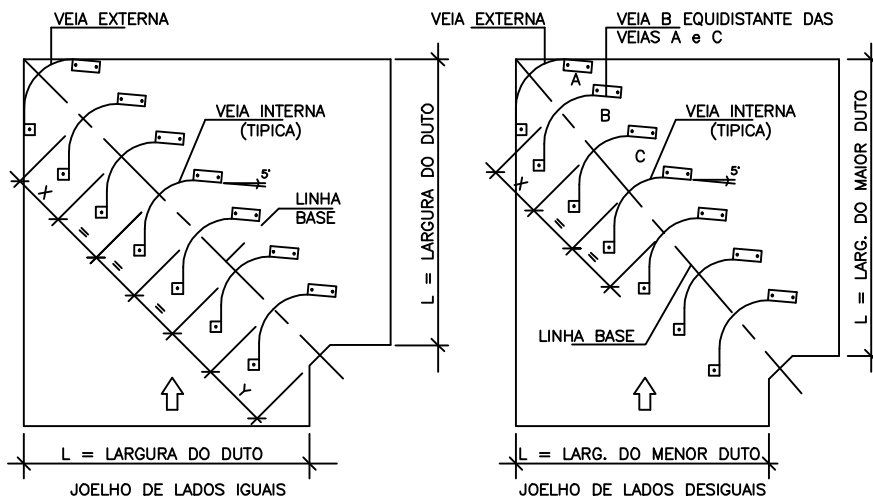
ASSUNTO: **CONSTRUÇÃO DE
JOELHO (BAIXA VELOCIDADE)**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-DUT-07.DWG		

DUT-07



NOTAS:

- 1 - A CHAPA USADA PARA AS VEIAS NÃO DEVE SER MAIS FINA DO QUE A REQUERIDA PARA O JOELHO NA QUAL ELA ESTÁ MONTADA ; E PREFERIVEL USAR CHAPA UMA BITOLA MAIOR NA VEIA PARA EVITAR UMA POSSIVEL VIBRAÇÃO.
- 2 - A ALTURA DA VEIA É IGUAL A ALTURA DO DUTO
- 3 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS
- 4 - USAR PARA VELOCIDADES ATÉ 7,5 m/s

LEGENDA

➡ SENTIDO DO AR

DIMENSÃO L	A	B	C	D	E	F	X	Y
150 a 600	75	95	50	75	50	12,7	75	75
610 a 900	125	175	100	125	85	12,7	50	125
910 a 1220	180	255	150	180	140	12,7	75	180
≥ 1220	255	375	230	255	205	12,7	100	255

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

ASSUNTO:

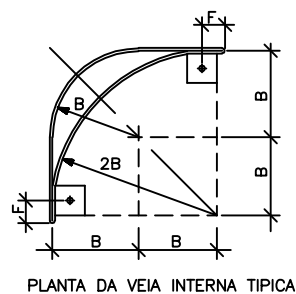
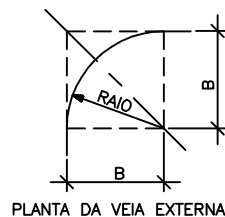
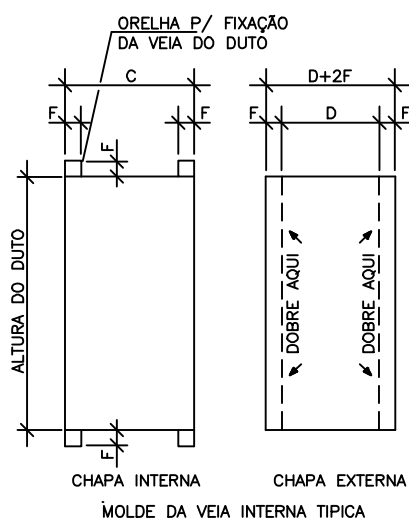
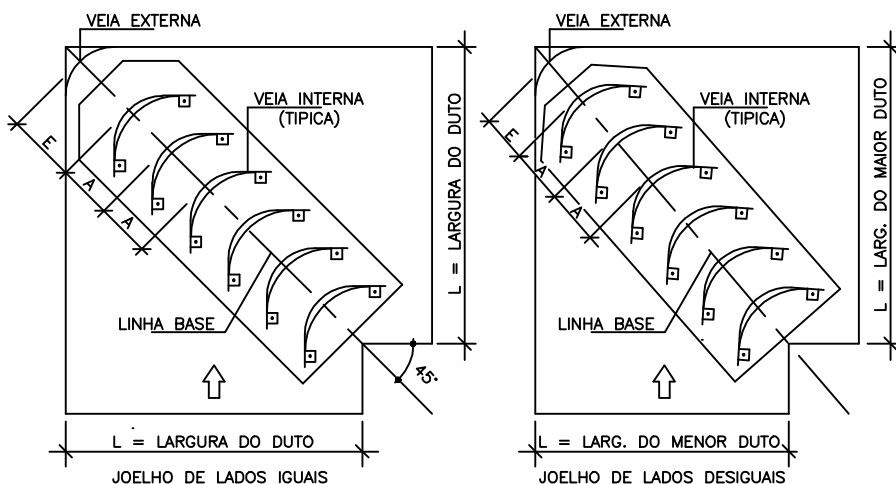
CONSTRUÇÃO DE JOELHO (VEIAS DUPLAS)



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-DUT-08.DWG		

DUT-08



NOTAS:

- 1 - A CHAPA USADA PARA AS VEIAS NÃO DEVE SER MAIS FINA DO QUE A REQUERIDA PARA O JOELHO NA QUAL ELA ESTÁ MONTADA ; E PREFERÍVEL USAR CHAPA UMA BITOLA MAIOR NA VEIA PARA EVITAR UMA POSSÍVEL VIBRAÇÃO.
- 2 - A ALTURA DA VEIA É IGUAL A ALTURA DO DUTO
- 3 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS
- 4 - USAR PARA VELOCIDADES ACIMA DE 7,5 m/s

LEGENDA

➡ SENTIDO DO AR

DIMENSÃO L	A	B	C	D	E	F
< 500	70	50	150	180	<70	25
510a800	100	70	220	250	100	25
810a1100	140	100	310	360	140	25
>1100	200	140	440	500	200	25

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

ASSUNTO: **CONSTRUÇÃO DE CURVAS**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-DUT-09.DWG		

DUT-09

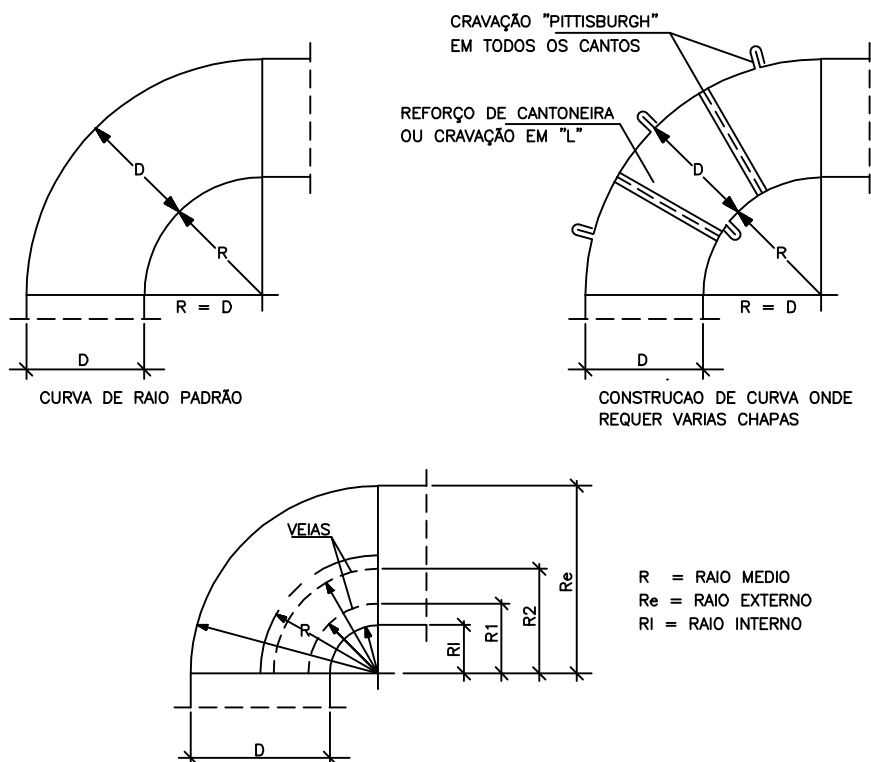
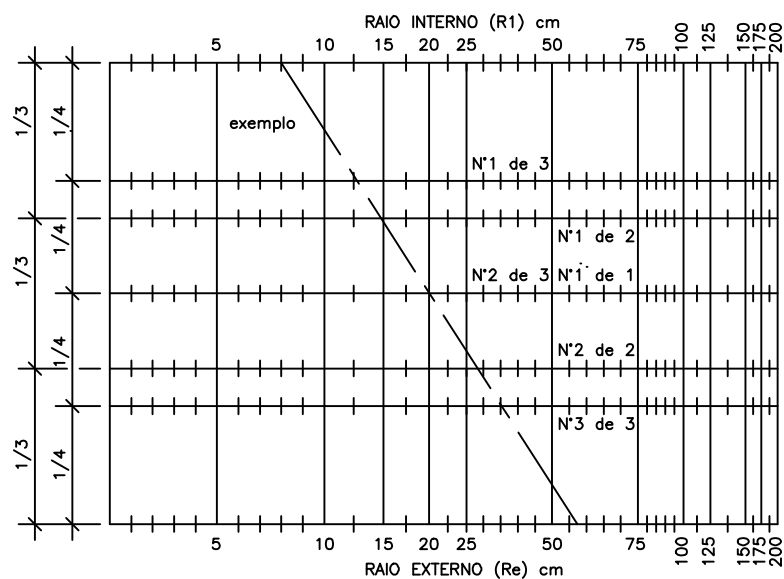


GRAFICO: COLOCAÇÃO DE CURVAS DE (DUTOS RETANGULARES)



DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

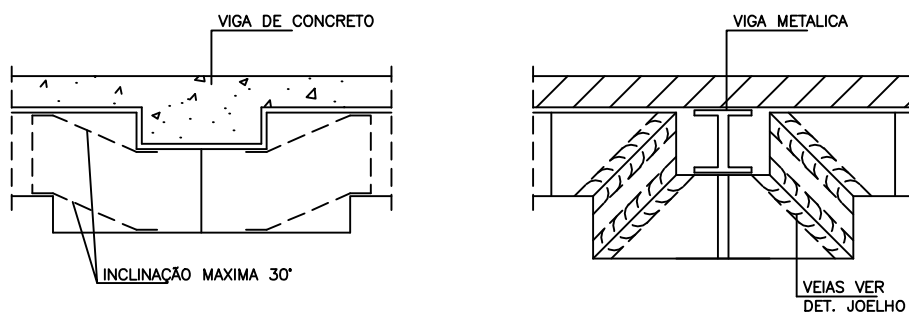
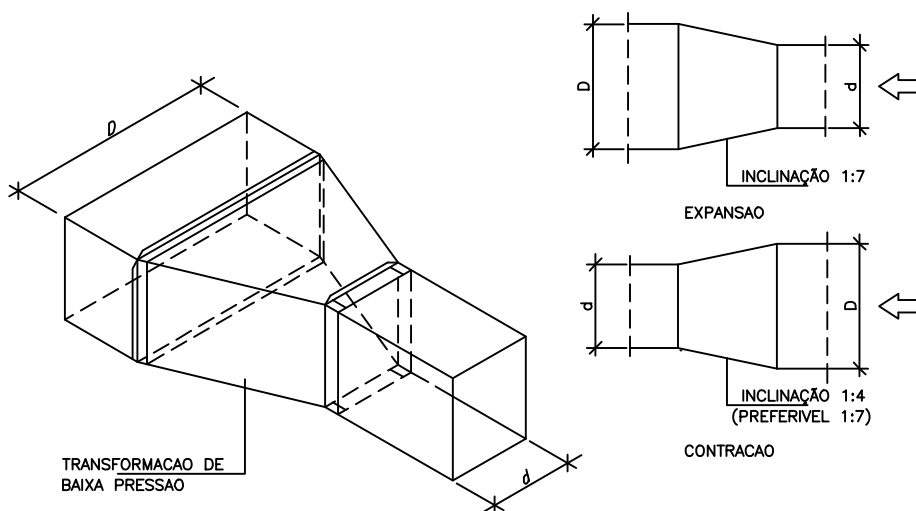
ASSUNTO: **TRANSFORMAÇÕES E
DESVIOS NO DUTO**



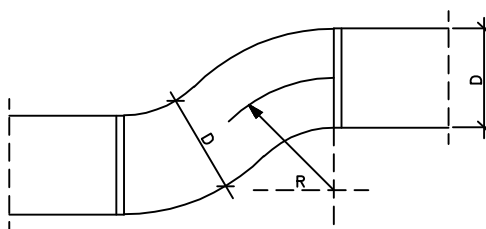
ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-DUT-10.DWG		

DUT-10



DESVIO DE DUTOS EM OBSTÁCULOS



CURVA DE RAIO LONGO COM ($R = D$)

DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

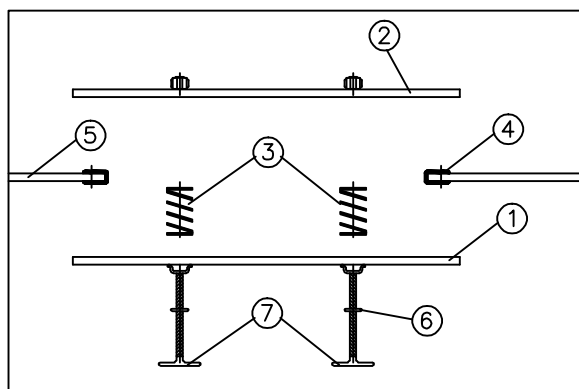
ASSUNTO: PORTA DE INSPEÇÃO NO DUTO



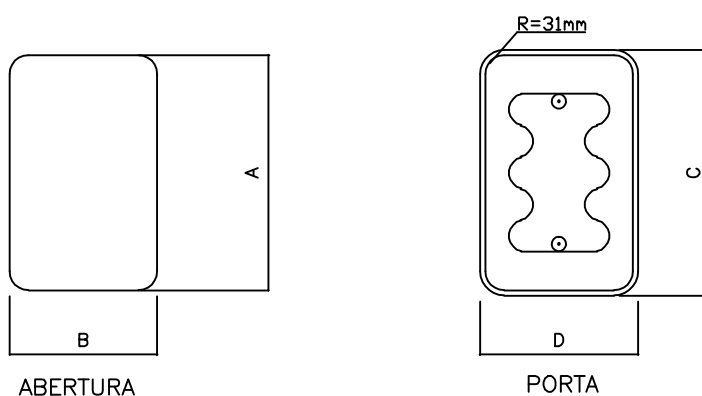
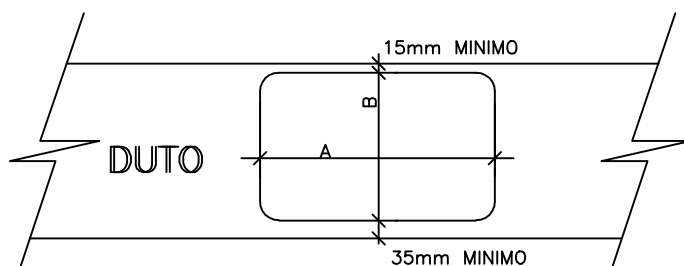
ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			ENGENHARIA S/C LTDA		
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
--	-	--/---/----	DUT-12		
			ARQUIVO: DT-DUT-12.DWG		

ESQUEMA DE MONTAGEM DA PORTA DE INSPEÇÃO NO DUTO



- 01- PORTA-PARTE EXTERNA
- 02- PORTA-PARTE INTERNA
- 03- MOLAS
- 04- VEDAÇÃO-GUARNIÇÃO DE BORRACHA A SER ENCAIXADO NA ABERTURA DO DUTO.
- 05- DUTO
- 06- ARRUELA
- 07- MANIPULOS

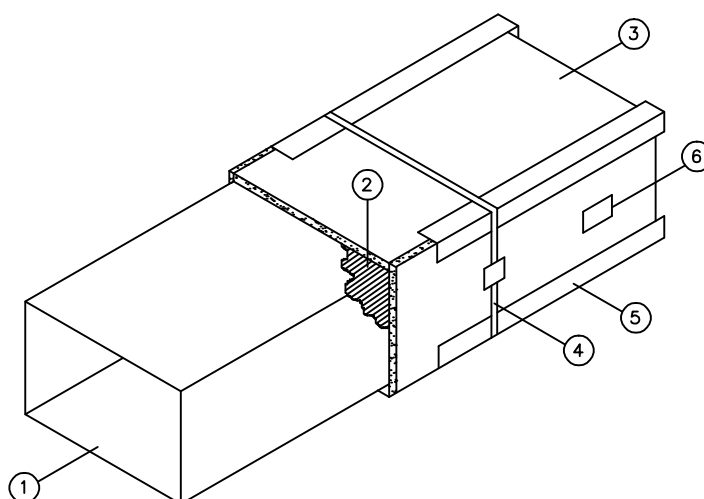


DIMENSÕES AxB DA ABERTURA NO DUTO (mm)	DIMENSÕES CxD DA PORTA (mm)	ALTURA MINIMA DO DUTO (mm)
376x236	393x253	280

**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**ASSUNTO: **ISOLAMENTO DOS DUTOS**

ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			ENGENHARIA S/C LTDA		
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
--	-	--/---/----	DUT-13		
			ARQUIVO: DT-DUT-13.DWG		

DUT-13**NOTAS:**

- 1 - PARA OS DUTOS ISOLADOS , AS FACES DOS MESMOS DEVERAO SER LISOS
- 2 - AS EMENDAS DO ISOLANTE DEVERAO SER VEDADAS COM FRIO ASFALTO

ITEM	DESCRICAO
1	DUTO DE CHAPA GALVANIZADA
2	COLA APROPRIADA
3	ISOLAMENTO VIDE MEMORIAL DESCRITIVO
4	FITA COM FECHO A CADA METRO
5	CANTONEIRA DE CHAPA #24 DE 50x50mm
6	PLAQUETAS DE FIXAÇÃO DE ISOLAMENTO

**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

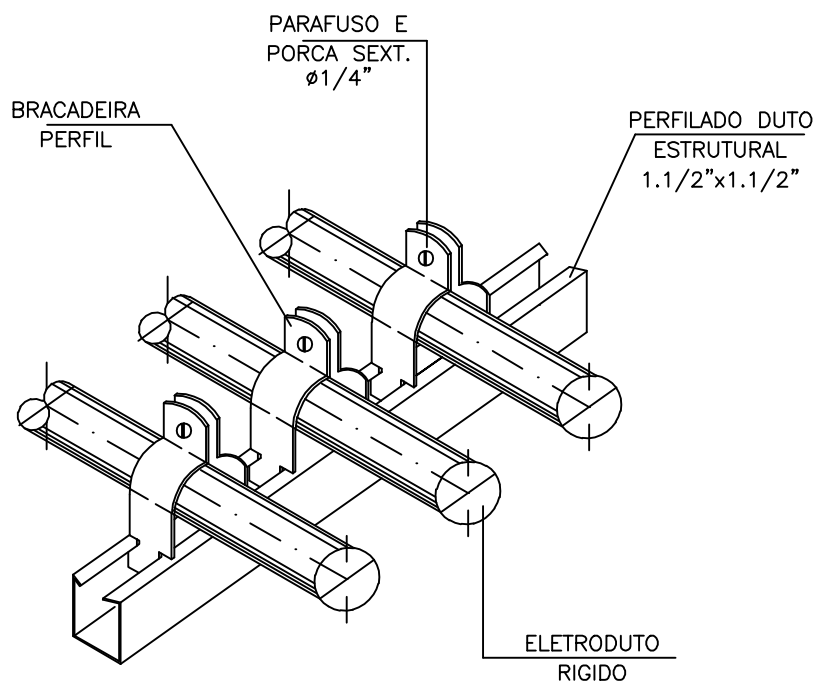
ASSUNTO: **DETALHE PARA FIXAÇÃO DOS
ELETRODUTOS RIGIDOS**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			ENGENHARIA S/C LTDA		
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
--	-	--/---/----	ELT-02		
			ARQUIVO: DT-ELT-02.DWG		

ELT-02



DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO

ASSUNTO:

CONEXÕES TÍPICAS PARA
FANCOLETE COM VÁLVULAS
DE 2 VIAS/BALANCEADORA



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO		DATA
N.º	DESCRIÇÃO	
01	—	12/11/2008

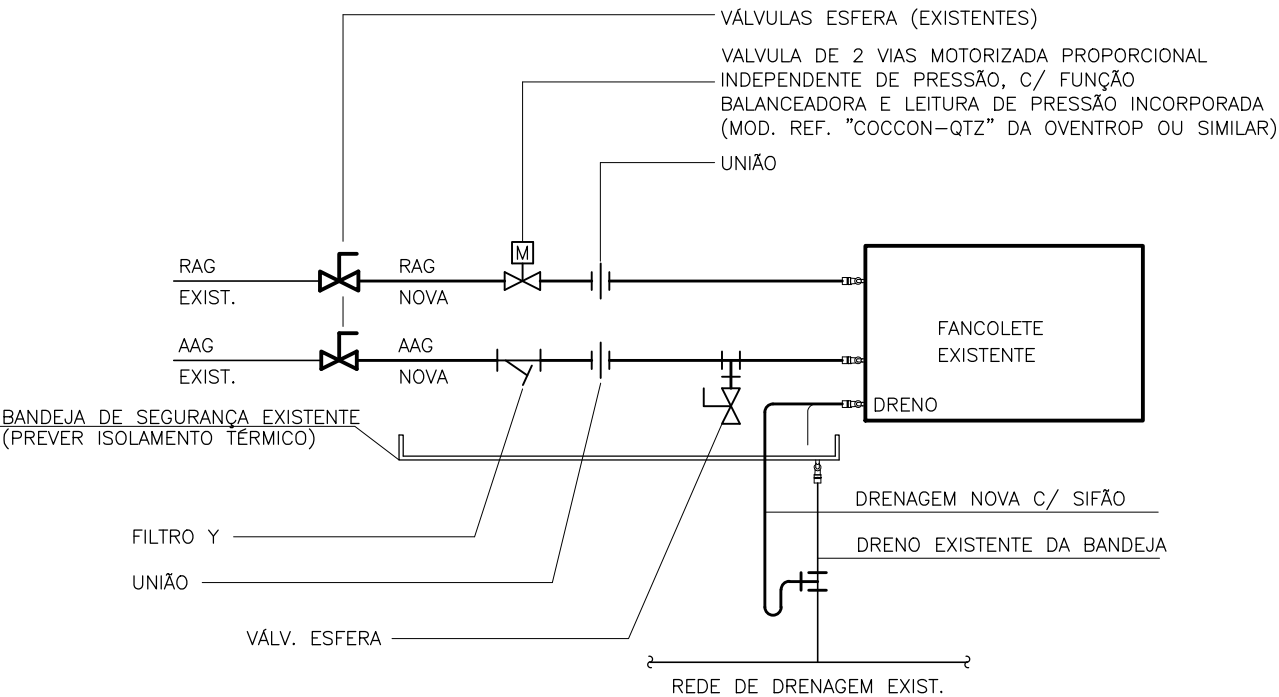
DATA EMISSÃO: 12/11/2008

ESCALA: S/ESCALA

FOLHA:

ARQUIVO: DT-LGT-02D.DWG

LGT-02- ESP



DET. TÍPICO NOVO CAVALETE
HIDRÁULICO P/ FANCOLETES
SEM ESC.

DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO

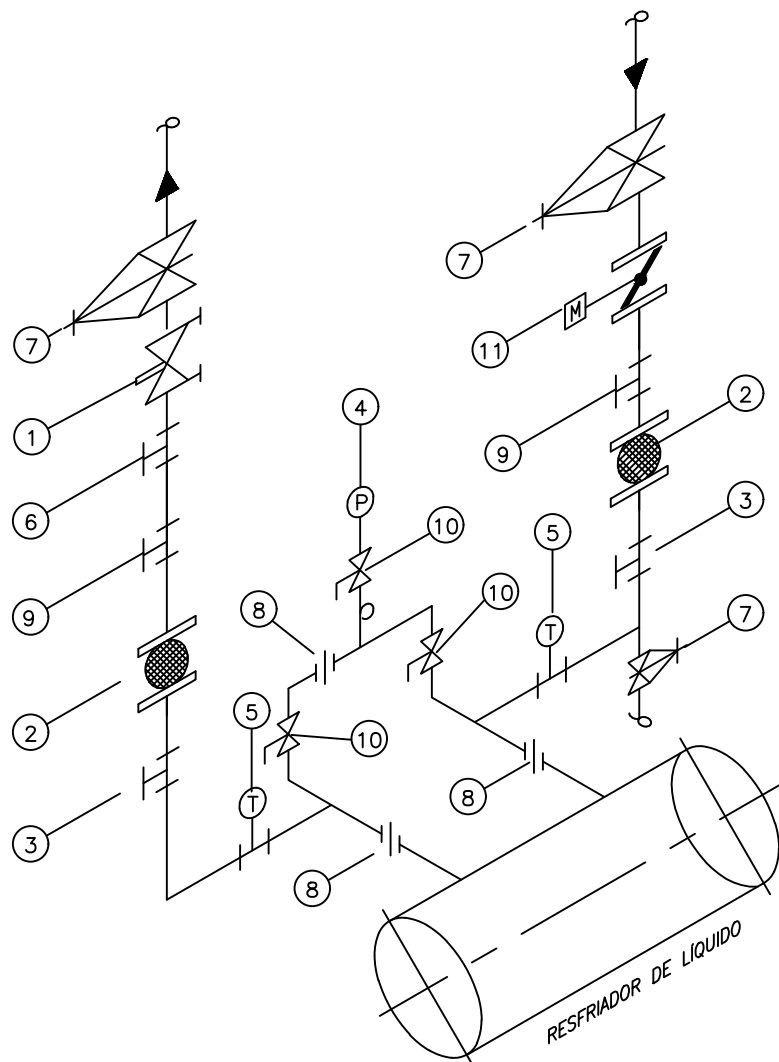
ASSUNTO: CONEXÕES TÍPICAS DO
RESFRIADOR DE LÍQUIDO



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-LGT-03A.DWG		

LGT-03A



OBS:

A CHAVE DE FLUXO DEVERA ESTAR AFASTADA (4x) O DIÂMETRO DE QUALQUER CONEXÃO

Nº	TAG	DESCRIÇÃO	Nº	TAG	DESCRIÇÃO
1	VBAL	VÁLVULA BALANCEADORA DINÂMICA	6	F	PONTO P/ CHAVE DE FLUXO
2	AM	AMORTECEDOR DE VIBRAÇÃO	7	VB	VÁLVULA BORBOLETA
3	MF	PONTO MEDIDOR DE TEMPERATURA	8	U	UNIÃO OU FLANGE
4	P	MANÔMETRO	9	PD	PONTO P/ PRESSOSTATO DIF. MCA
5	T	TERMÔMETRO	10	VE	VÁLVULA ESFERA
			11	VBM	VÁLVULA BORBOLETA MOTORIZADA

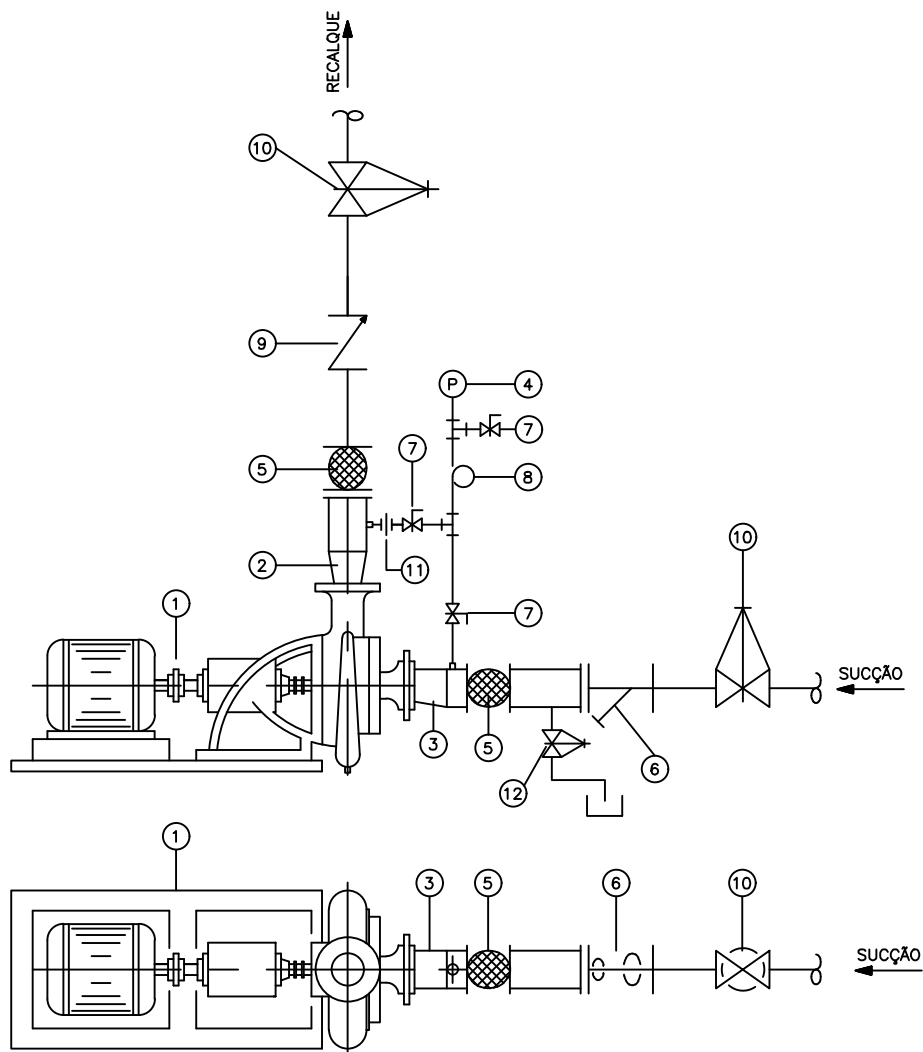
DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO

ASSUNTO: CONEXÕES DA BOMBA DE ÁGUA



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			ENGENHARIA S/C LTDA		
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
--	-	--/---/----	LGT-04A		
			ARQUIVO: DT-LGT-04A.DWG		



Nº	TAG	DESCRIÇÃO	Nº	TAG	DESCRIÇÃO
1	BA	BOMBA DE ÁGUA	7	VE	VÁLVULA ESFERA
2	RC	REDUÇÃO CONCÊNTRICA	8	TS	TUBO SIFAO
3	RE	REDUÇÃO EXCÊNTRICA	9	VR	VÁLVULA DE RETENÇÃO
4	P	MANOVACUÔMETRO	10	VG	VÁLVULA BORBOLETA
5	AM	AMORTECEDOR DE VIBRAÇÃO	11	U	UNIÃO
6	FY	FILTRO Y			

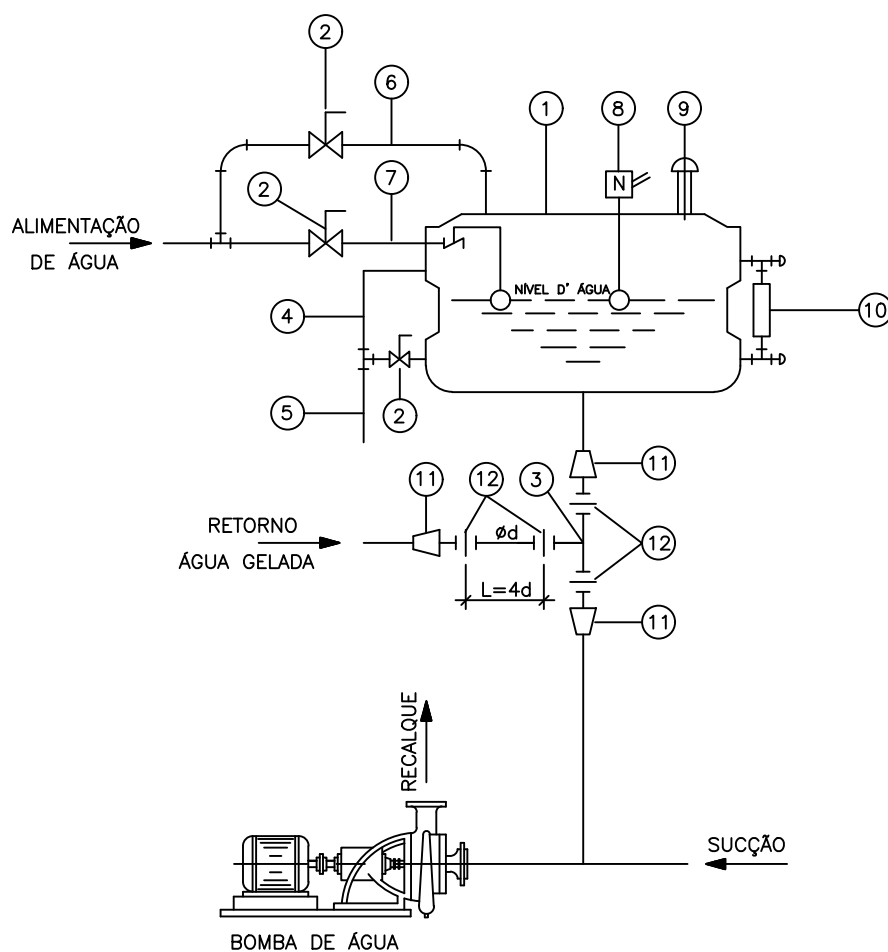
DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO

ASSUNTO: CONEXÕES DO TANQUE
DE COMPENSAÇÃO



REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-LGT-05.DWG		

LGT-05



Nº	TAG	DESCRIÇÃO	Nº	TAG	DESCRIÇÃO
1	TC	TANQUE DE COMPENSAÇÃO	7	ARB	ALIMENTAÇÃO C/ CHAVE BOIA
2	VE	VÁLVULA ESFERA	8	CN	CHAVE DE NIVEL
3	TE	TE DE EXPANSÃO	9	R	RESPIRO
4	L	LADRAO	10	RC	VISOR DE NIVEL
5	D	DRENO	11	RC	REDUÇÃO CONCENTRICA
6	AR	ALIMENTAÇÃO RÁPIDA	12	U	UNIÃO

**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

ASSUNTO: **BITOLA DE CHAPAS PARA DUTOS "TDC"**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002		FOLHA: TDC-01B
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	ESCALA: S/ESCALA		
--	-	--/---/----	ARQUIVO: DT-TDC-01B.DWG		

50 mmca. ESTÁTICA POSITIVA	DUTO TDC DE 1219mm (COMPRIMENTO ACABADO 1118mm)					
	CONSTRUÇÃO DE DUTO RETANGULAR COM REFORÇO EXTERNO TIPO PERFIL Z					
TAMANHO DO DUTO	16 GA	18 GA	20 GA	22 GA	24 GA	26 GA
178 A 203	↑	↑	↑	↑	↑	↑
204 A 254						
255 A 305						
306 A 356						
357 A 406						
407 A 457						
458 A 508						
509 A 559						
600 A 610						
611 A 660						
661 A 711						TDC
712 A 762						<u>TDC</u> 1-S
763 A 914					TDC	<u>TDC</u> 1-S
915 A 1067					<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S
1068 A 1219				TDC	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S
1220 A 1372		TDC	TDC	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S
1373 A 1524	TDC	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 2-S
1524 A 1829	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 1-S	<u>TDC</u> 2-S	<u>TDC</u> 2-S	
1830 A 2134	<u>TDC</u> 2-S	<u>TDC</u> 2-S	<u>TDC</u> 2-S	<u>TDC</u> ★ 1-S		
2135 A 2438	<u>TDC</u> ★ 1-S	<u>TDC</u> ★ 1-S	<u>TDC</u> ★ 1-S	<u>TDC</u> ★ 1-S		
2439 A ACIMA	<u>TDC</u> ★ 1-S	<u>TDC</u> ★ 1-S	<u>TDC</u> ★ 1-S			

**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

ASSUNTO: **BITOLA DE CHAPAS PARA DUTOS "TDC"**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/---/----			
			ARQUIVO: DT-TDC-01C.DWG		
					TDC-01C

50 mmca. ESTÁTICA POSITIVA	DUTO TDC DE 1219mm (COMPRIMENTO ACABADO 1118mm)					
	CONSTRUÇÃO DE DUTO RETANGULAR COM REFORÇO "TIE ROD"					
	JTR - JOINT	TIE ROD	CTR - CENTER	TIE ROD		
TAMANHO DO DUTO	16 GA	18 GA	20 GA	22 GA	24 GA	26 GA
178 A 203	▲	▲	▲	▲	▲	▲
204 A 254						
255 A 305						
306 A 356						
357 A 406						
407 A 457						
458 A 508						
509 A 559						
600 A 610						
611 A 660						
661 A 711						TDC
712 A 762						CTR
763 A 914					TDC	CTR
915 A 1067					CTR	CTR
1068 A 1219				TDC	CTR	CTR
1220 A 1372		TDC	TDC	CTR	CTR	CTR
1373 A 1524	TDC	CTR	CTR	CTR	CTR	CTR/JTR
1524 A 1829	CTR	CTR	CTR	CTR/JTR	CTR/JTR	
1830 A 2134	CTR/JTR	CTR/JTR	CTR/JTR	CTR/JTR		
2135 A 2438	CTR/JTR	CTR/JTR	CTR/JTR	CTR/JTR		
2439 A ACIMA	CTR/JTR	CTR/JTR	CTR/JTR			

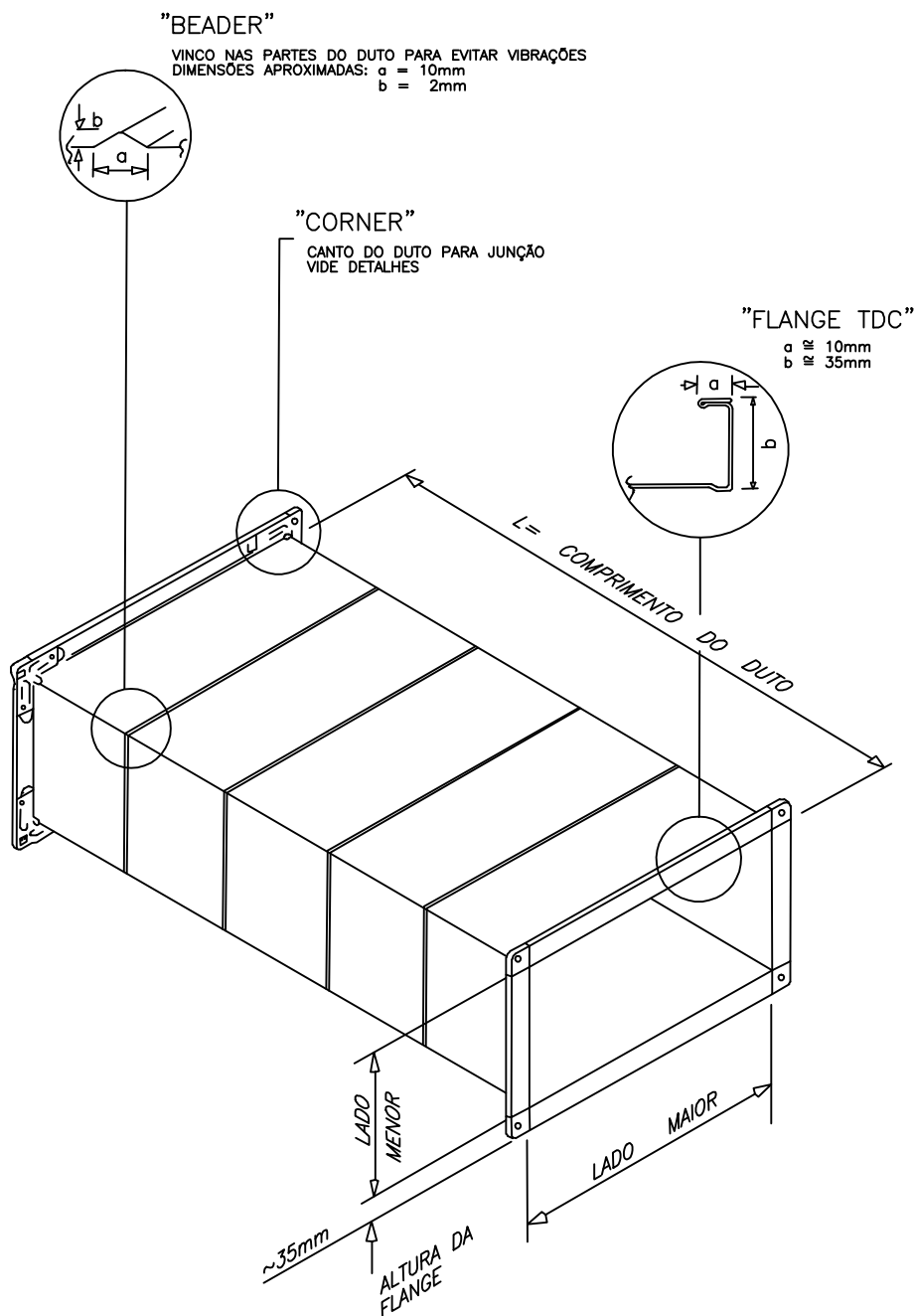
DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

ASSUNTO: DUTOS PRÉ FABRICADO
COM FLANGE "TDC"



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			ENGENHARIA S/C LTDA		
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA: TDC-02
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-TDC-02.DWG		



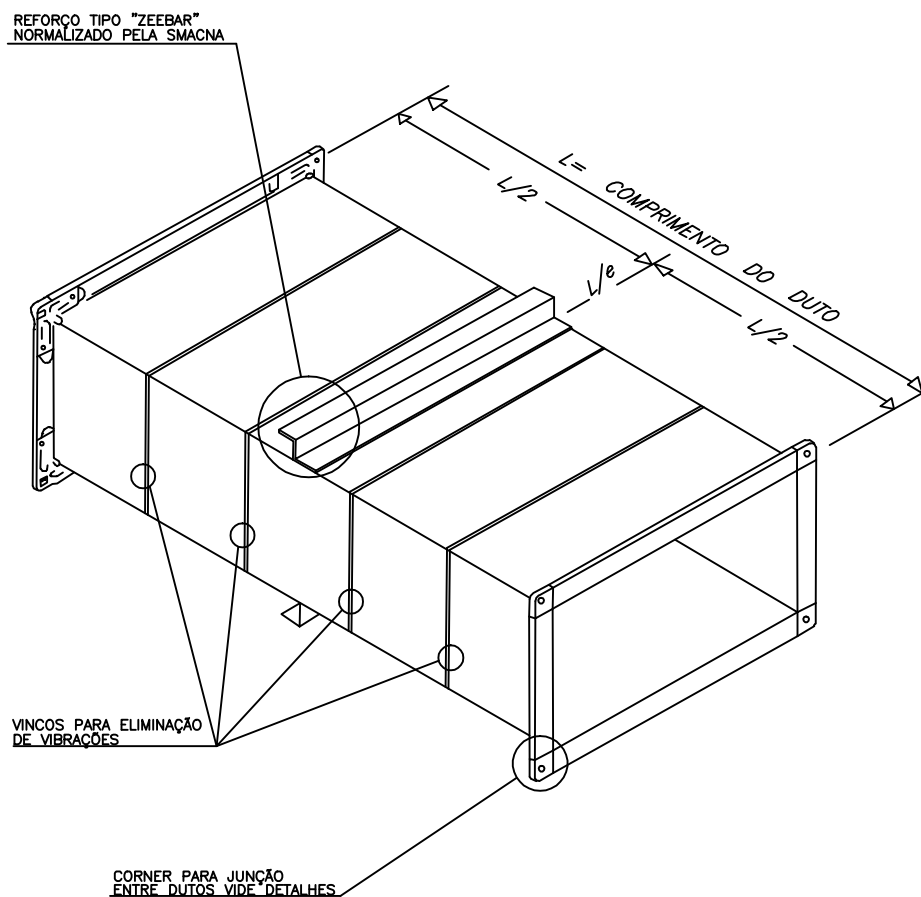
**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

ASSUNTO: **DETALHE DE DUTOS FLANGEADOS
"TDC", REFORÇOS E VINCOS**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			ENGENHARIA S/C LTDA		
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA: TDC-03
--	-	--/---/----			
			ARQUIVO: DT-TDC-03.DWG		



—OBS.:
VIDE NORMAS SMACNA

**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

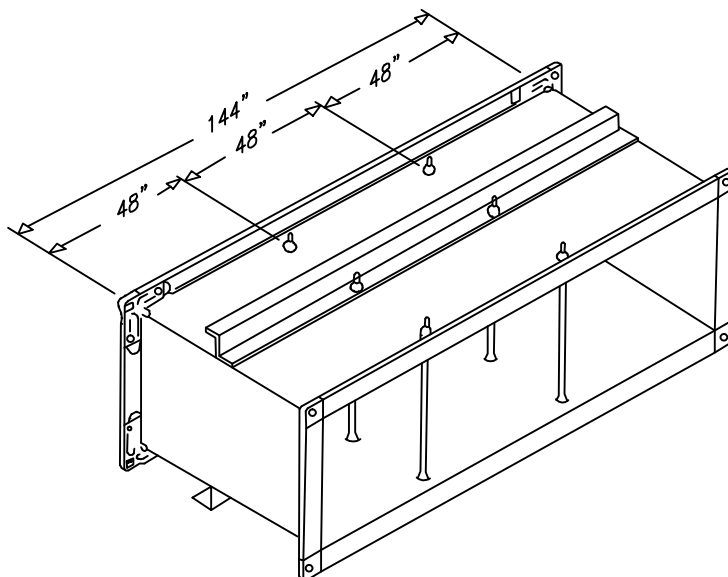
ASSUNTO: **DETALHE DO SISTEMA
DE REFORÇO TDC/1S**



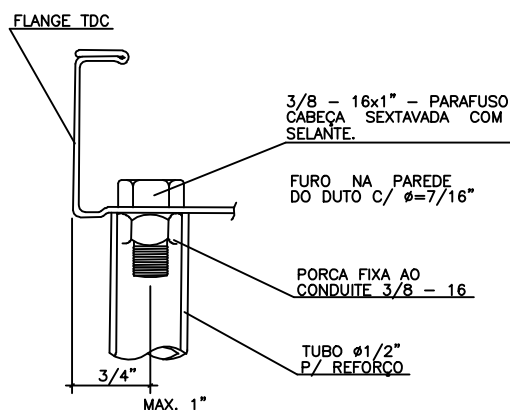
ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	--	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-TDC-04.DWG		

TDC-04



–INSTALAÇÃO DE BARRAS DE
"REFORÇO INTERNO" JUNTO À FLANGE



DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

ASSUNTO: DETALHE EXPLODIDO DA
JUNÇÃO DE DUTOS "TDC"



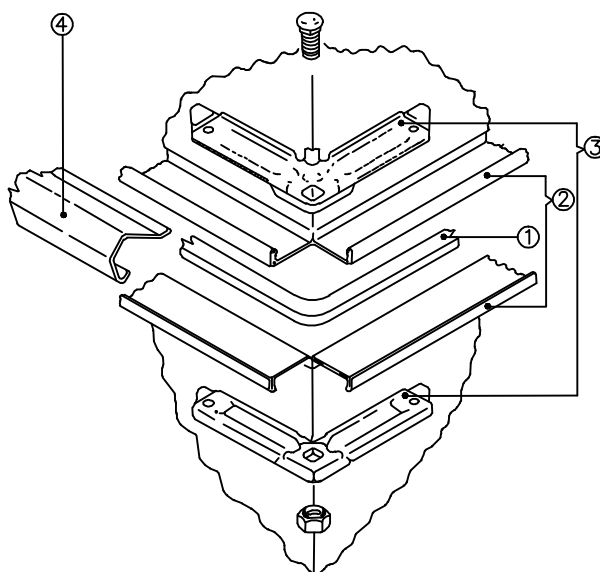
ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			
			ARQUIVO: DT-TDC-05.DWG		

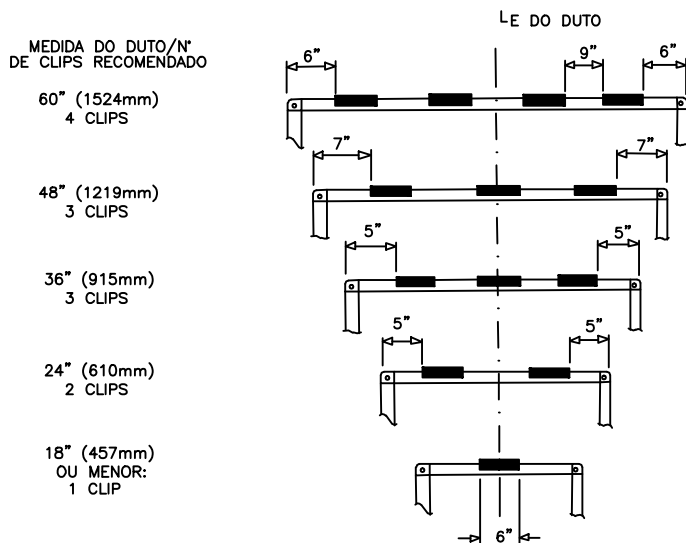
TDC-05

DESCRIÇÃO

- 1- JUNTA DE VEDAÇÃO CONTRA VAZAMENTO DE AR.
- 2- FLANGES EXECUTADAS COM MATERIAL DO PROPRIO DUTO.
- 3- CORNOS PARA JUNÇÃO DOS CANTOS DOS DUTOS.
- 4- CLIP PARA JUNÇÃO DOS LADOS DOS DUTOS.



ESPAÇAMENTO RECOMENDADO ENTRE CLIPS.



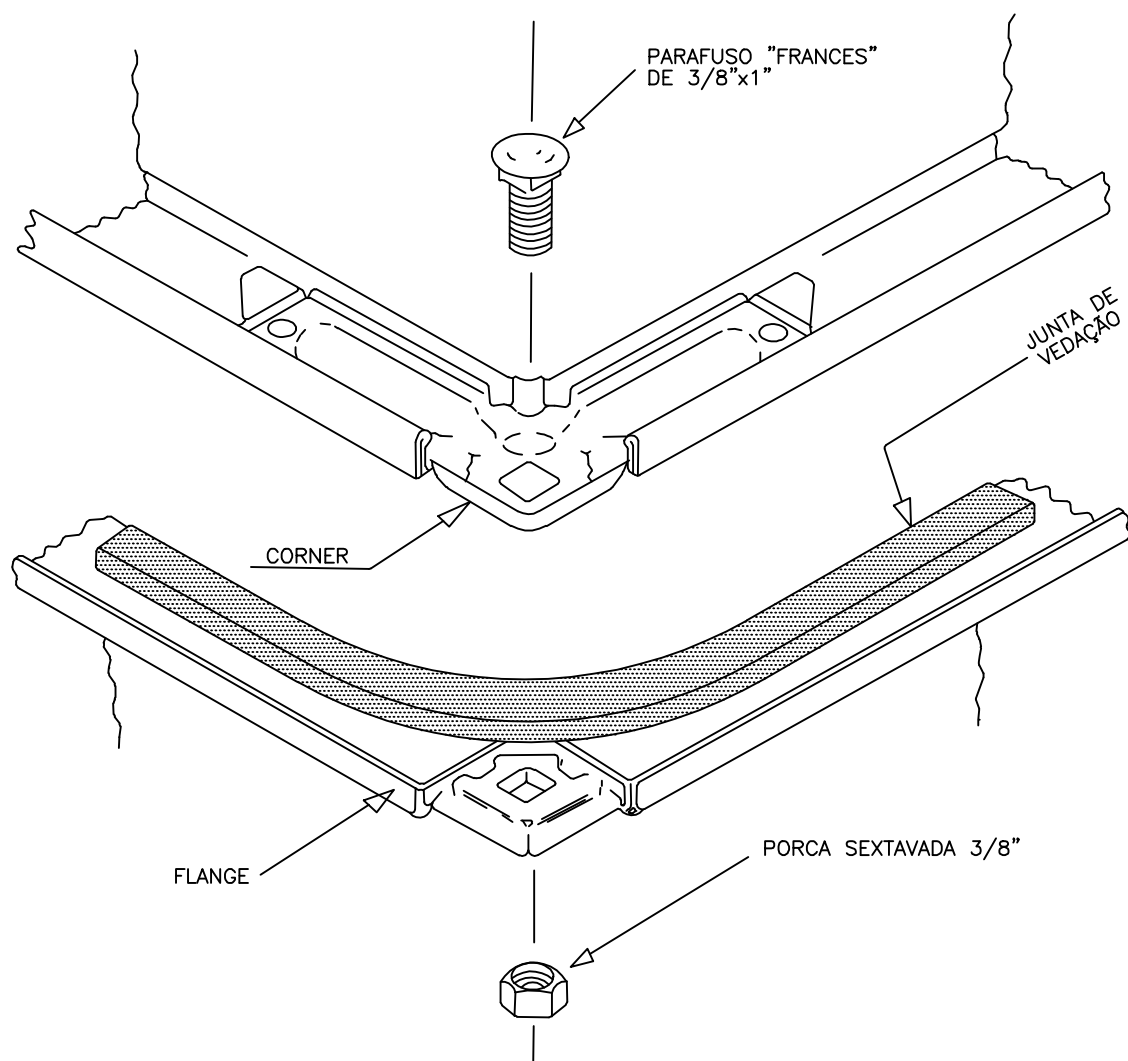
**DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO**

ASSUNTO: **DETALHE DE MONTAGEM
DOS CANTOS DO DUTO "TDC"**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			ENGENHARIA S/C LTDA		
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA: TDC-06
--	-	--/---/----			
			ARQUIVO: DT-TDC-06.DWG		



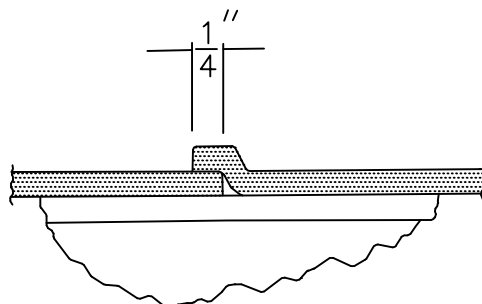
DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

ASSUNTO: **AMPLIAÇÃO DA JUNTA DE VEDAÇÃO
SOBRE FLANGES "TDC"**

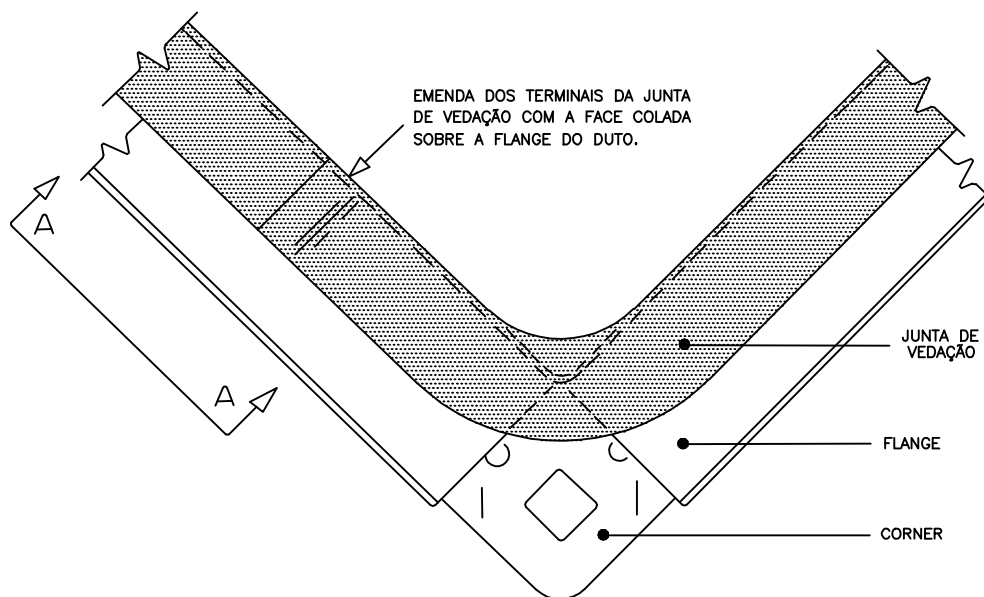


ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			TDC-07
			ARQUIVO: DT-TDC-07.DWG		



VISTA A-A



DESCRIÇÃO

- DEVEMOS APLICAR A JUNTA DE VEDAÇÃO APENAS SOBRE UMA DAS FLANGES A SEREM UNIDAS.
- RECOMENDA-SE O USO DE APENAS UMA TIRA DE JUNTA AO LONGO DE UMA FLANGE TDC. A QUAL DEVERÁ PERCORRER OS QUATRO LADOS DO DUTO A SER UNIDO, EVITANDO-SE TER MAIS DE UMA EMENDA.
- A JUNTA DE VEDAÇÃO DEVERÁ SER CURVADA SOBRE OS CORNERS CONFORME MOSTRADO A CIMA.
- OS TERMINAIS DA JUNTA DE VEDAÇÃO DEVEM SER REMONTADOS EM APROXIMADAMENTE 1/4" (6mm) E ESTA EMENDA DEVE SER FEITA A APROXIMADAMENTE 9" (229mm) DO CANTO DO DUTO.

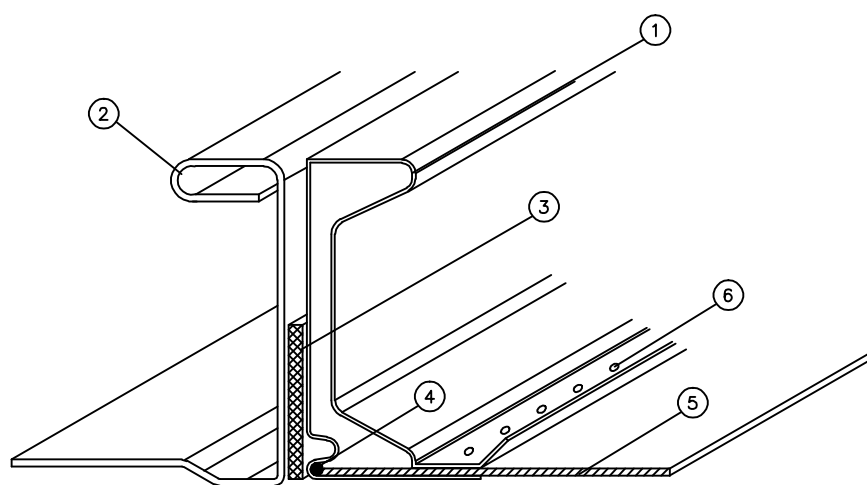
DETALHES PADRÃO DE AR CONDICIONADO

ASSUNTO: **DET. DE UNIÃO ENTRE DUT. PRÉ FABR. E
PEÇAS P/ DESV.DE EVENT.INTERF. DE TRAJETO**



ENGENHARIA S/C LTDA

REVISÃO			DATA EMISSÃO: 15/JAN/2002	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
N.º	DESCRIÇÃO	DATA			
--	-	--/--/----			TDC-08
			ARQUIVO: DT-TDC-08.DWG		



FLANGE "TDC"

PERFIL DE FLANGEAMENTO "NEXUS"

- ① PERFIL DE FLANGEAMENTO NEXUS.
- ② DUTO PRÉ FABRICADO COM FLANGE "TDC".
- ③ ESPUMA DE "PVC" AUTO-ADESIVA, CELULAS FECHADAS DE 20x4mm.
- ④ SELANTE INTERNO DE VEDAÇÃO.
- ⑤ CHAPA DE DUTO FEITO EM OBRA.
- ⑥ PARAFUSOS OU REBITIS

DETALHES PADRÃO DE
AR CONDICIONADO

ASSUNTO: PURGA DE AR

REVISÃO			— ENGENHARIA S/C LTDA		
N.º	DESCRIÇÃO	DATA	DATA EMISSÃO: 17/DEZ/2020	ESCALA: S/ESCALA	FOLHA:
--	-	--/--/----	PUR-01		
			ARQUIVO: DT-PUR-01.DWG		

PUR-01

